

А Л Ь Б О М Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Й

---

ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
Конструкция, размеры и технические  
требования

АТК 24.200.02-90

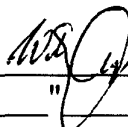
Издание официальное

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

АТК 24.200.02-90  
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ  
СТАЛЬНЫЕ  
Конструкция, размеры и  
технические требования





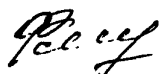
---

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор ДАО ЦКБН

 Ю.А.Кашицкий  
"\_\_\_\_\_" 2001 г.

Дата введения 2001-06-25

Таблица 20. Ду 100. Графа "D<sub>8</sub>". Заменить размер 160 на 145.

Главный инженер ДАО ЦКБН		Б.С.Палей
Зав.отделом стандартизации и сертификации		Г.Н.Бекетов
Конструктор II категории отд. № 8		А.М.Федорова
Инженер I кат.отд.№ 8		Е.Д.Егорова
Ведущий инженер отд.№ 8		Л.З.Федюшкина

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

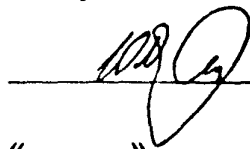
АТК 24.200.02-90

**ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ**  
**Конструкция, размеры и технические**  
**требования**

---

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ДАО ЦКБН



Ю.А.Кашитский

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 1998 г.

Дата введения 1999-01-15

Пункт 1.1. Третий абзац. Заменить значение: 1,0 на 0,6 (10 на 6).  
Последний абзац изложить в новой редакции:  
«Исполнение 5 - заглушки с впадиной на условное давление от  
0,6 до 4,0 МПа (от 6 до 40 кгс/см<sup>2</sup>)».

Пункт 1.4. Заменить слова: «и в табл.6-10» на «и в таблицах 6,  
6а, 7-10».

Пункт 1.7. Заменить слова: «и в табл.21» на «и в таблицах 21,  
21а, 21б, 21в, 21г».

Ввести стр.13а, 37а, 37б, 37в, 37г.

Таблицу 21 дополнить типоразмерами:

10	90	60	42	35	16	13	2	6	14	4	M12	0,7
15	95	65	47	40				10				0,8
20	105	75	58	51				16				1,0
25	115	85	68	58	22	1,3						
32	135	100	78	66	18	15	3	28	18	M16	1,7	
40	145	110	88	76				36			2,0	
65	180	145	122	110	20	17		60	8	M24	3,3	
125	270	220	184	176	25	22		118			26	9,5
350	570	510	465	422	45	41	4	344	33	16	M30	87,7
400	655	585	535	474	50	46		390	39	20	M36	123,5
450	680	610	560	524				440				128,4

Таблица ба Ру 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в миллиметрах

<b>D<sub>y</sub></b>	<b>D</b>	<b>D<sub>1</sub></b>	<b>D<sub>4</sub></b>	<b>b</b>	<b>b<sub>1</sub></b>	<b>h</b>	<b>d<sub>2</sub></b>	<b>d</b>	<b>n</b>	<b>Номинальный диаметр бол-тов или шпилек</b>	<b>Масса, кг, не более</b>
10	75	50	29	12	10	4	6	11	4	M10	0,3
15	80	55	33				10				
20	90	65	43				16				
25	100	75	51	14	12		22	14	4	M12	0,6
32	120	90	59				28				
40	130	100	69				36				
50	140	110	80	16	14		46	18	4	M16	1,2
65	160	130	100				60				
80	185	150	115				76				
100	205	170	137	18	16		94	18	8	M16	2,5
125	235	200	166			118					
150	260	225	191			142					
200	315	280	249	20	17	5	196	22	8	M20	9,2
250	370	335	303				244				
300	435	395	356				294				
350	485	445	406	22	19		344	22	12	M20	12,9
400	535	495	456				390				
450	590	550	509			440					
500	640	600	561	26	22	6	490	26	20	M24	19,1
600	755	705	661				590				
800	975	920	867				780				
				32	28			30	24	M27	169,4

Таблица 21а

Рy 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в миллиметрах

D <sub>y</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>6</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	d <sub>2</sub>	d	n	Номинальный диаметр бол-тов или шпилек	Масса, кг, не более
10	75	50	35	30	14	11	2	6	11	4	M10	0,4
15	80	55	40	34				10				0,5
20	90	65	50	44				16				0,6
25	100	75	60	52	22	0,9						
32	120	90	70	60	16	13	28	14	4	M12	1,2	
40	130	100	80	70			36				1,4	
50	140	110	90	81			46				1,6	
65	160	130	100	101	18	15	60	18	8	M16	2,4	
80	185	150	128	116			76				3,3	
100	205	170	148	138			94				4,1	
125	235	200	178	167	20	17	118	18	8	M16	5,9	
150	260	225	202	192			142				7,3	
200	315	280	258	250			196				11,0	
250	370	335	312	304	22	18	244	22	12	M20	15,2	
300	435	395	365	357			294				22,7	
350	485	445	415	407			344				28,7	
400	535	495	465	457	22	18	4	22	16	M20	35,0	
450	590	550	520	510			390				42,8	
500	640	600	570	562			440				50,9	
500	640	600	570	562	28	23	5	490	26	20	M24	50,9
600	755	705	670	662				590				90,2
800	975	920	880	868				780				197,0
					36	31			30	24	M27	

Таблица 216

Рy 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в миллиметрах

<b>D<sub>y</sub>*</b>	<b>D</b>	<b>D<sub>1</sub></b>	<b>D<sub>2</sub></b>	<b>D<sub>6</sub></b>	<b>b</b>	<b>b<sub>1</sub></b>	<b>h</b>	<b>d<sub>2</sub></b>	<b>d</b>	<b>n</b>	<b>Номинальный диаметр бол-тов или шпилек</b>	<b>Масса, кг, не более</b>
200	335	295	268	260	20	17	3	196		8	M20	12,3
250	390	350	320	313	22	19		244	22	12		18,4
300	440	400	370	364	25	21	4	294		16		26,7
350	500	460	430	422				344			34,6	
400	565	515	482	474	26	20		390	26	20	M24	44,0
450	615	565	532	524				440			52,4	
500	670	620	585	576	26	22		490			M24	65,4
600	780	725	685	678	30	25	5	590	30		M27	102,3
800	1010	950	905	878	40	35		780	33	24	M30	235,1

\* Заглушки Ду 10-50 мм принимать по таблице 21 на Рy 4,0 МПа, Ду 65-150 по таблице 21в на Рy 1,6 МПа

Таблица 21в

Ру 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в миллиметрах

<b>D<sub>y</sub></b> <b>*</b>	<b>D</b>	<b>D<sub>1</sub></b>	<b>D<sub>2</sub></b>	<b>D<sub>6</sub></b>	<b>b</b>	<b>b<sub>1</sub></b>	<b>h</b>	<b>d<sub>2</sub></b>	<b>d</b>	<b>n</b>	<b>Номинальный диаметр бол-тов или шпилек</b>	<b>Масса, кг, не более</b>
65	180	145	122	110	20	17	3	60	18	4	M16	3,4
80	195	160	133	121				76				4,1
100	215	180	158	150				94				4,9
125	245	210	184	176				118	8	6,4		
150	280	240	212	204				142		22	M20	8,3
200	335	295	268	260				196	12,0			
250	405	355	320	313	22	19	244	26	12	M24	19,5	
300	460	410	370	364	25	21	294				28,7	
350	520	470	430	422	26	22	344	30	16	M27	38,4	
400	580	525	482	474	28	24	390				51,7	
450	640	585	532	524	30	26	440	33	20	M30	63,0	
500	710	650	585	576	36	32	490				101,5	
600	840	770	685	678	40	35	5	590	39	24	M36	157,0
800	1020	950	905	878	50	45	780	299,1				

\* Заглушки Ду 10-50 мм принимать по таблице 21 на Ру 4,0 МПа



Таблица 21г

Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в миллиметрах

<b>D<sub>y</sub>*</b>	<b>D</b>	<b>D<sub>1</sub></b>	<b>D<sub>2</sub></b>	<b>D<sub>6</sub></b>	<b>b</b>	<b>b<sub>1</sub></b>	<b>h</b>	<b>d<sub>2</sub></b>	<b>d</b>	<b>n</b>	<b>Номинальный диаметр бол-тов или шпилек</b>	<b>Масса, кг, не более</b>
200	360	310	278	260	25	22	3	196	26	12	M24	17,5
250	425	370	335	313				244	30		M27	24,5
300	485	430	390	364	30	26		294				16
350	550	490	450	422	36	32	4	344	33		60,0	
400	610	550	505	474				390				83,4
450	660	600	555	524	40	36		440			97,6	
500	730	660	615	576					490	39	20	M36
600	840	770	720	678	50	45	5	590				
800	1075	990	930	878	60	55		780	45	24	M42	361,8

\* Заглушки Ду 10-150 мм принимать по таблице 21 на Ру 4,0 МПа

УДК 621.646.986

Группа Г18

А Л Б О М Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Й

---

ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ

АТК 24.200.02-90

Конструкция, размеры и  
технические требования

ОКП 36 0000

---

Дата введения 01.01.91

Несоблюдение альбома преследуется по закону

Настоящий альбом типовых конструкций распространяется на заглушки фланцевые стальные на условное давление от 0,6 до 16 МПа (от 6 до 160 кгс/см<sup>2</sup>), температуру от минус 70 до 600°С, применяемые в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Альбом типовых конструкций устанавливает пять исполнений заглушек:

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

исполнение 1 - заглушки с соединительным выступом на условное давление от 0,6 до 4,0 МПа (от 6 до 40 кгс/см<sup>2</sup>);

исполнение 2 - заглушки с выступом на условное давление от 1,0 до 6,3 МПа (от 10 до 63 кгс/см<sup>2</sup>);

исполнение 3 - заглушки с шипом на условное давление от 0,6 до 6,3 МПа (от 6 до 63 кгс/см<sup>2</sup>), кроме размеров уплотнительных поверхностей под фторопластовые прокладки, которые должны соответствовать указанным в табл. I7 ;

исполнение 4 - заглушки под прокладку овального сечения на условное давление от 6,3 до 16,0 МПа (от 63 до 160 кгс/см<sup>2</sup>);

исполнение 5 - заглушки с впадиной на условное давление 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>).

I.2. Заглушки на условные давления 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>); 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>); 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) с условными проходами от 10 до 50 мм включительно принимать на условное давление 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>).

Заглушки на условное давление 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) с условными проходами от 65 до 150 мм включительно принимать на условное давление 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>).

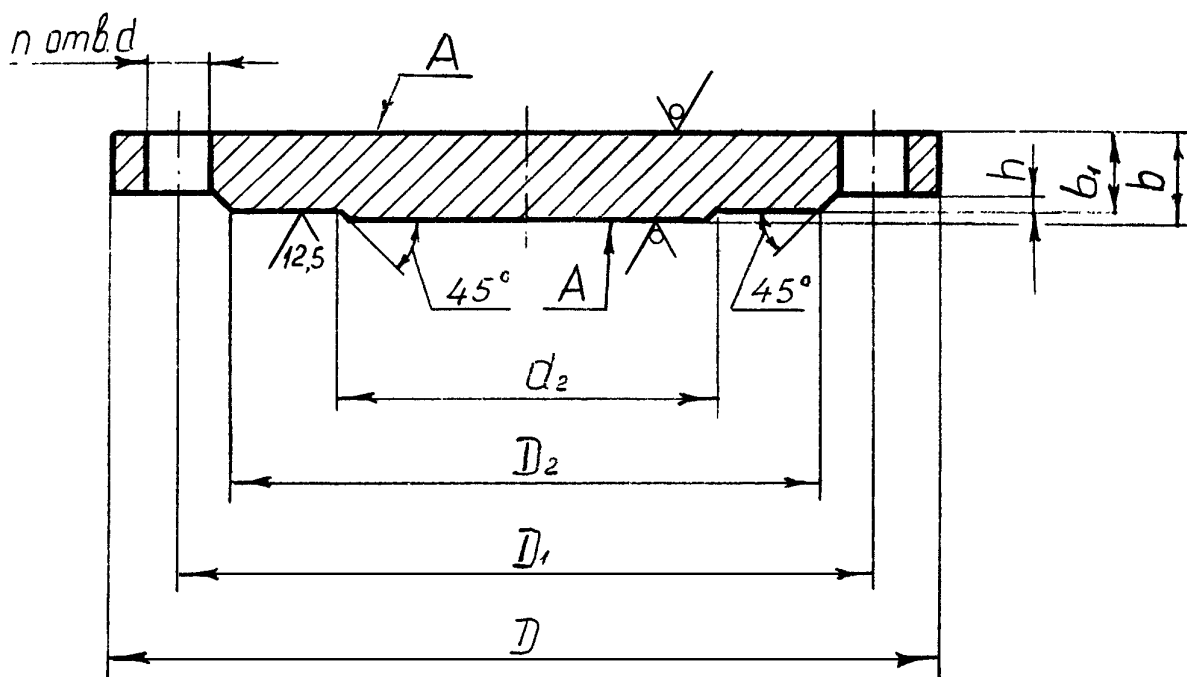
Заглушки на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) с условными проходами от 65 до 150 мм включительно принимать на условное давление 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>).

Заглушки на условные давления 6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>); 10,0 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) с условными проходами от 15 до 40 мм включительно принимать на условное давление 16,0 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>).

1.3. Конструкция и размеры заглушек исполнения I должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I-5.

Исполнение I

100 (✓)



Примечание. Шероховатость поверхностей  $A$  для заглушек из поковок  $R_a \leq 100$  мкм.

Черт. I

Таблица I

Рy 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более
10	75	50	35	I2	I0	2	6	II	4	M10	0,3
15	80	55	40				10				0,4
20	90	65	50				16				0,5
25	100	75	60				22				0,6
32	120	90	70	I4	I2	3	28	I4	MI2	1,0	
40	130	100	80				36			1,1	
50	140	110	90				46			1,3	
65	160	130	110				60			1,7	
80	185	150	128	I6	I4	3	76	I8	MI6	2,3	
100	205	170	148				94			2,8	
125	235	200	178				118			4,4	
150	260	225	202				142			5,5	
200	315	280	258				196			8,3	

Продолжение табл. I

$P_y 0,6 \text{ МПа (6 кгс/см}^2\text{)}$

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более
250	370	335	312	16	14	3	244	18	12	M16	11,6
300	435	395	365	18	15	4	294	22		16	M20
350	485	445	415				344		22,1		
400	535	495	465	20	17		390		30,6		
450	590	550	520	22	19		440		41,8		
500	640	600	570			490	49,7				
600	755	705	670	24	20	5	590	26	20	M24	74,0
800	975	920	880	30	26		780	30	24	M27	159,3
1000	1175	1120	1080	36	32		980		28		28
1200	1400	1340	1295	40	36		1180	33	32	M30	454,2

АЛЖ 24.200.02-90

Стр. 5

Таблица 2

Ру 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y^*$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более
200	335	295	268	16	14	3	196	22	8	M20	9,2
250	390	350	320	18	16		244		12		14,4
300	440	400	370	20	17	294	16	20	20,1		
350	500	460	430	22	19	344			29,3		
400	565	515	482	24	21	4	390	26	20	M24	41,0
450	615	565	532				440				48,9
500	670	620	585	26	23	490	20	64,0			
600	780	725	685	30	26	5	590	30	24	M27	99,6
800	1010	950	905	40	36		780	33		M30	230,4
1000	1220	1160	1110	45	41	980	39	28	32	M36	385,5
1200	1455	1380	1330	55	51	1180		675,7			

\* Заглушки Ду 10-50 мм принимать по табл.5 на Ру 4,0 МПа, Ду 65-150 мм принимать по табл.3 на Ру 1,6 МПа.

Таблица 3

Р<sub>у</sub> 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$ *	D	$D_1$	$D_2$	b	$b_1$	h	$d_2$	d	n	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более
65	180	145	122	16	14	3	60	18	4	M16	2,5
80	195	160	133				76		8		3,0
100	215	180	158				94				3,6
125	245	210	184				118				4,8
150	280	240	212	18	16		142	22	8	M20	7,1
200	335	295	268				196				10,4
250	405	355	320	22	20		4	244	12	M24	19,0
300	460	410	370	24	21			294			26
350	520	470	430	26	23	4	344	16	M27	37,3	
400	580	525	482	30	27		390			30	54,3
450	640	585	532				440	20	66,2		
500	710	650	585	36	33		490		33	M30	99,2



Продолжение табл. 3

Ру 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y^*$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более
600	840	770	685	40	36	5	590	39	20	M36	152,2
800	1020	950	905	50	46		780		24		294,2
1000	1255	1170	1110	60	56		980	45	28	M42	539,3
1200	1485	1390	1330	70	66		1180	52	32	M48	885,9

\* Заглушки Ду 10-50 мм принимать по табл.5 на Ру 4,0 МПа.

Таблица 4

Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$ *	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более	
200	360	310	278	24	22	3	196	26	12	M24	16,2	
250	425	370	335	30	27		244	30		M27	29,1	
300	485	430	390				4		37		294	33
350	550	490	450	36	33	344		M30		58,3		
400	610	550	505	40	37	390				33	81,4	
450	660	600	555	45	42	440		39		20	95,5	
500	730	660	615			490					39	M36
600	840	770	720	50	46	5	590	24	M42	195,4		
800	1075	990	930	60	56		780			45	389,9	

\* Заглушки Ду 10-150 мм принимать по табл.5 на Ру 4,0 МПа.

Таблица 5

Р<sub>у</sub> 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более
10	90	60	42	14	12	2	6	14	4	M12	0,5
15	95	65	47				10				0,6
20	105	75	58	16	14		16				0,8
25	115	85	68				22				1,0
32	135	100	78	18	16	3	28	18	8	M16	1,6
40	145	110	88				36				1,8
50	160	125	102	20	18		46				2,2
65	180	145	122				60				3,1
80	195	160	133	22	20	76	22	8	M20	5,8	
100	230	190	158			94					8,8
125	270	220	184	24	22	3	26	8	M24	12,1	
150	300	250	212	26	24						118
200	375	320	285	30	28	196	30	12	M27	22,1	

Продолжение табл. 5

$R_y$  4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более
250	445	385	345	36	34	3	244		I2		38,4
300	510	450	410	40	37	4	294	33	I6	M30	55,2
350	570	510	465	45	42		344				
400	655	585	535	50	47		390	39	20	M36	117,3
450	680	610	560				440				
500	755	670	615	55	52		490	45			

Примечание к табл. I-5. Масса подсчитана при плотности материала - 7850 кг/м<sup>3</sup>.

Пример условного обозначения круглой заглушки исполнения I с условным проходом 100 мм на условное давление 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>) из стали I6ГC категории 6:

Заглушка I - 100 - 0,6 - I6ГC - 6 АТК 24.200.02-90

То же, квадратной:

Заглушка квадратная I - 100 - 0,6- I6ГC - 6 АТК 24.200.02-90



Таблица 6

Ру 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y^*$	$D$	$D_1$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг не бо- лее
200	335	295	259	16	14	4	196	22	8	М 20	8,8
250	390	350	312	18	16		244		12		14,0
300	440	400	363	20	17	5	294	26	16	М 24	19,4
350	500	460	421	22	19		344				28,4
400	565	515	473	24	21		390		39,6		
450	615	565	523				440		47,7		
500	670	620	575	26	23	490	30	20	М 27	64,1	
600	780	725	677	30	25	590				96,0	
800	1010	950	877	40	35	6	780	33	24	М 30	223,7

\* Заглушки Ду 10-50 принимать по табл.9 на Ру 4,0 МПа, Ду 65-150 мм по табл.7 на Ру 1,6 МПа.

Таблица 7

Рy 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$ *	$D$	$D_1$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более
65	180	145	109	16	14	4	60	18	4	M16	2,3
80	195	160	120				76		8		2,7
100	215	180	149				94				3,4
125	245	210	175				118	4,5			
150	280	240	203	18	16	4	142	22	M20	6,8	
200	335	295	259				196			10,0	
250	405	355	312	22	20	5	244	26	M24	18,6	
300	460	410	363	24	21		294			25,8	
350	520	470	421	26	23		344	36,5			
400	580	525	473	30	27	5	390	30	16	M27	53,4
450	640	585	523				440				65,1
500	710	650	575	36	33		6	490	33	20	M30
600	840	770	677	40	35	590		39			24
800	1020	950	877	50	45	780	288,4				

Таблица 8

Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_v^{**}$	$D$	$D_1$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более
200	360	310	259	24	22	4	196	26	12	M24	15,7
250	425	370	312	30	28		244	30	16	M27	28,3
300	485	430	363		27						294
350	550	490	421	36	33	5	344	33	M30	56,9	
400	610	550	473	40	37		390			79,7	
450	660	600	523		440		93,6				
500	730	660	575	45	42	6	490	39	20	M36	129,3
600	840	770	677	50	45		590				189,9
800	1075	990	877	60	55		780				45

Примечание к табл.7,8

\* Заглушки Ду 10-50 мм принимать по табл.9 на Ру 4,0 МПа.

\*\* Заглушки Ду 65-150 мм принимать по табл.9 на Ру 4,0 МПа.



Таблица 9

Р<sub>у</sub> 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_v$	$D$	$D_1$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более
10	90	60	34	14	12	4	6	14	4	M12	0,4
15	95	65	39				10				0,5
20	105	75	50	16	16		0,7				
25	115	85	57		22		0,8				
32	135	100	65	18	16		18	8	M16	1,4	
40	145	110	75		17					1,8	
50	160	125	87	20	18					2,2	
65	180	145	108		20					3,0	
80	195	160	120	22	18		76		3,5		
100	230	190	149		22		20		94	22	M20
125	270	220	175	24	22		118		26	M24	8,5
150	300	250	203	26	24						142
200	375	320	259	30	28	196	30	12	M27	21,4	

Продолжение табл. 9

$R_y$  4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_1$	$D$	$D_2$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более
250	445	385	312	36	34	4	244		12	М30	37,4
300	510	450	363	40	37	5	294	33	16		53,6
350	570	510	421	45	42		344				77,8
400	655	585	473	50	47		390	39	20	М36	114,5
450	680	610	523				440				123,9
500	755	670	575	55	50		490	45		М42	164,4

Таблица 10

Р<sub>у</sub> 6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$R$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более	
10	100	70	34	18	16	4	6	14	4	M12	0,7	
15	105	75	39				10				0,8	
20	125	90	50	20	18		22	18		4	M16	1,3
25	135	100	57	20	1,8							
32	150	110	65	24	22		28	22		4	M20	2,2
40	165	125	75				36					3,0
50	175	135	87				46		3,4			
65	200	160	109				60		5,3			
80	210	170	120	28	26		76	26	8	M24	5,9	
100	250	200	149				94				8,4	
125	295	240	175	32	30		118	30	8	M27	13,8	
150	340	280	203	36	34		142	33		M30	21,1	
200	405	345	259	40	38	196		12		33,8		

Продолжение табл. 10

Ру 6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_0$	$D$	$D_1$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более
250	470	400	312	45	43	4	244		12		51,9
300	530	460	363	50	47	5	294	39	16	M36	72,1
350	595	525	421	55	52		344				
400	670	585	473	60	57		390	45		M42	143,2
500	800	705	575	70	65		490	52	20	M48	234,2
600	925	820	677	80	75	6	590	56		M52	364,9

Примечание к табл. 6-10 Масса подсчитана при плотности материала - 7850 кг/м<sup>3</sup>.

Пример условного обозначения круглой заглушки исполнения 2 с условным проходом 80 мм на условное давление 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) из стали 16ГС категории 6:

Заглушка 2 - 80 - 1,6 - 16ГС - 6 АТК 24.200.02-90

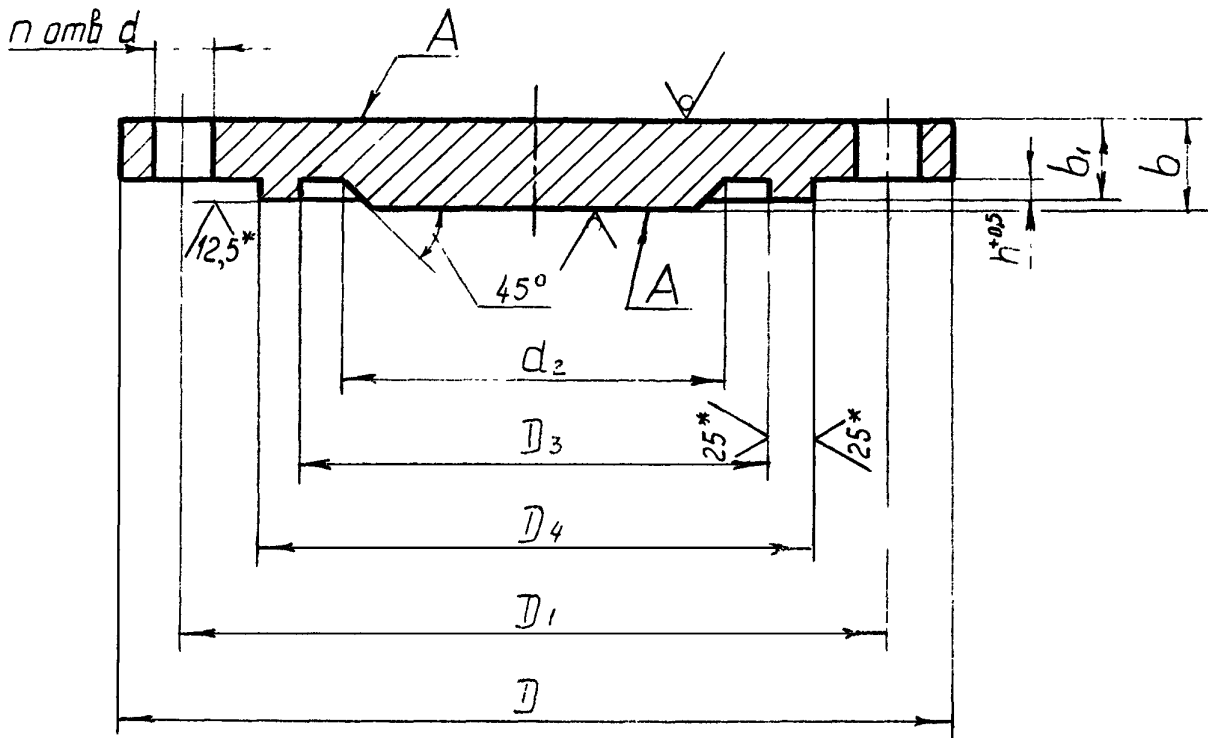
То же, квадратной:

Заглушка квадратная 2 - 80 - 1,6 - 16ГС - 6 АТК 24.200.02-90

1.5. Конструкция и размеры заглушек исполнения 3 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. II-16

Исполнение 3

100 (✓)



1. Шероховатость поверхностей А для заглушек из поковок  $R_a \leq 100$  мкм.

2.\* для фторопластовых прокладок -  $6,3 \checkmark$

Черт.3

Таблица II

Рy 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более
10	75	50	19	29	14	13	4	6	11	4	M10	0,3
15	80	55	23	33				10				0,4
20	90	65	33	43				16				0,4
25	100	75	41	51		22		0,5				
32	120	90	49	59		28		0,7				
40	130	100	55	69	12	36		14	4	M12	0,9	
50	140	110	66	80		46					1,1	
65	160	130	86	100		60					1,4	
80	185	150	101	115		76					1,9	
100	205	170	117	137	16	14		94			8	M16
125	235	200	146	166			118	3,9				
150	260	225	171	191			142	4,9				
200	315	280	229	249			196	7,5				

Продолжение табл. II

$R_y 0,6 \text{ МПа (6 кгс/см}^2\text{)}$

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более
250	370	335	283	303	16	14	4	244	18		M16	10,6
300	435	395	336	356	18	16	5	294	22	12	M20	16,4
350	485	445	386	406				344				20,9
400	535	495	436	456	20	17		390	16	28,4		
450	590	550	489	509	22	19		440		39,2		
500	640	600	541	561			24	21	490	46,8		
600	755	705	635	661	24	21	6	590	26	20	M24	71,5
800	975	920	841	867				30	27	780	30	24

Таблица 12

Ру 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y^*$	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более	
200	335	295	239	259	16	14	4	196	22	8	M20	8,3	
250	390	350	292	312	18	16		244		12		13,3	
300	440	400	343	363	20	17	294	16		18,4			
350	500	460	395	421	22	19	5	344	26	20	M24	27,2	
400	565	515	447	473	24	21		390				16	38,1
450	615	565	497	523				440				26	46,0
500	670	620	549	575	26	23	6	490	30	24	M27	62,2	
600	780	725	651	677	30	25		590				30	93,2
800	1010	950	851	877	40	35	6	780	33	24	M30	219,4	

\* Заглушки Ду 10-50 принимать по табл.15 на Ру 4,0 МПа, Ду 65-150 мм по табл.13 на Ру 1,6 МПа.



Таблица 13

Р<sub>у</sub> 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$ *	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более	
65	180	145	95	109	16	14	4	60	18	4	M16	2,2	
80	195	160	106	120				76				2,6	
100	215	180	129	149				94		3,2			
125	245	210	155	175				118		4,5			
150	280	240	183	203	18	16	4	142	22	8	M20	6,4	
200	335	295	239	259	20	18		196			10,8		
250	405	355	292	312	22	20		5	244	26	12	M24	17,8
300	460	410	343	363	24	21			294				24,6
350	520	470	395	421	26	23	5	344	30	16	M27	35,1	
400	580	525	447	473	30	27		390				51,6	
450	640	585	497	523				440	63,1				
500	710	650	549	575	36	33		490	33	20		M30	95,6
600	840	770	651	677	40	35	6	590	39	24	M36	144,8	
800	1020	950	851	877	50	45		780				283,1	

Таблица I4

Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$ **	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр бол- тов или шпилек	Масса, кг, не более
200	360	310	239	259	24	22	4	196	26	12	M24	15,1
250	425	370	292	312	30	28		244	30		M27	27,5
300	485	430	343	363		36	27	5	294	33	16	M30
350	550	490	395	421	33		344		39			
400	610	550	447	473	40	37	5	390	33	16	M30	77,9
450	660	600	497	523				440				91,7
500	730	660	549	575	45	42	6	490	39	20	M36	127,0
600	840	770	651	677	50	45		590				190,7
800	1075	990	851	877	60	55	6	780	45	24	M42	382,6

Примечание к табл. I3, I4

\* Заглушки Ду 10-50 мм принимать по табл. I5 на Ру 4,0 МПа.

\*\* Заглушки Ду 65-150 мм принимать по табл. I5 на Ру 4,0 МПа.

Таблица 15

Рy 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр ши- лек	Масса, кг, не более
10	90	60	24	34	14	12	4	6	14	4	M12	0,4
15	95	65	29	39				10				0,5
20	105	75	36	50	16	16		0,7				
25	115	85	43	57		22		0,8				
32	135	100	51	65		28		1,4				
40	145	110	61	75	18	16		36	18			8
50	160	125	73	87				46		1,9		
65	180	145	95	109	20	18		60		2,8		
80	195	160	106	120				76		3,3		
100	230	190	129	149				94		22	M20	
125	270	220	155	175	24	22		26		M24	8,2	
150	300	250	183	203	26	24			142		11,3	
200	375	320	239	259	30	28	196	30	12	M27	20,8	

Продолжение табл. 15

$R_y$  4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр ши- лек	Масса, кг, не более
250	445	385	292	312	36	34	4	244		12		36,6
300	510	450	343	363	40	37	5	294	33	16	M30	52,4
350	570	510	395	421	45	42		344				
400	655	585	447	473	50	47		390	39		M36	112,8
450	680	610	497	523				440				
500	755	670	549	575	55	50		490	45	20	M42	162,0

Таблица 16

Ру 6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_0$	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более
10	100	70	24	34	18	16	4	6	14	4	M12	0,7
15	105	75	29	39				10				0,8
20	125	90	36	50	20	18		1,3				
25	135	100	43	57	22	20		22	1,8			
32	150	110	51	65				28	2,0			
40	165	125	61	75	24	22		36	2,9			
50	175	135	73	87				46	22	3,3		
65	200	160	95	109				60	5,1			
80	210	170	106	120	28	26		76	5,8			
100	250	200	129	149				94	26	8	M24	8,2
125	295	240	155	175	32	30		118	30	M27	13,5	
150	340	280	183	203	36	34		142	33	12	M30	20,7
200	405	345	239	259	40	38	196	33	33,3			

Продолжение табл. 16

$R_y$  6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$b$	$b_1$	$h$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более
250	470	400	292	312	45	43	4	244		12		51,2
300	530	460	343	363	50	47	5	294	39	16	M36	70,9
350	595	525	395	421	55	52		344				
400	670	585	447	473	60	57		390	45		M42	141,5
500	800	705	549	575	70	65		490	52	20	M48	231,9
600	925	820	651	677	80	75	6	590	56		M52	361,3

Примечание к табл. 11-16. Масса подсчитана при плотности материала - 7850 кг/м<sup>3</sup>.

Пример условного обозначения круглой заглушки исполнения 3 с условным проходом 100 мм на условное давление 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>) из стали 16ГС категории 6:

Заглушка 3 - 100 - 0,6 - 16ГС - 6 АТК 24.200.02-90

То же, квадратной:

Заглушка квадратная 3 - 100 - 0,6 - 16ГС - 6 АТК 24.200.02-90

То же, под фторопластовую прокладку:

Заглушка 3 - 100 - 0,6 Ф - 16ГС - 6 АТК 24.200.02-90

Таблица 17

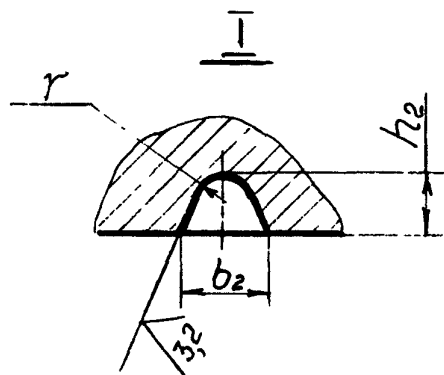
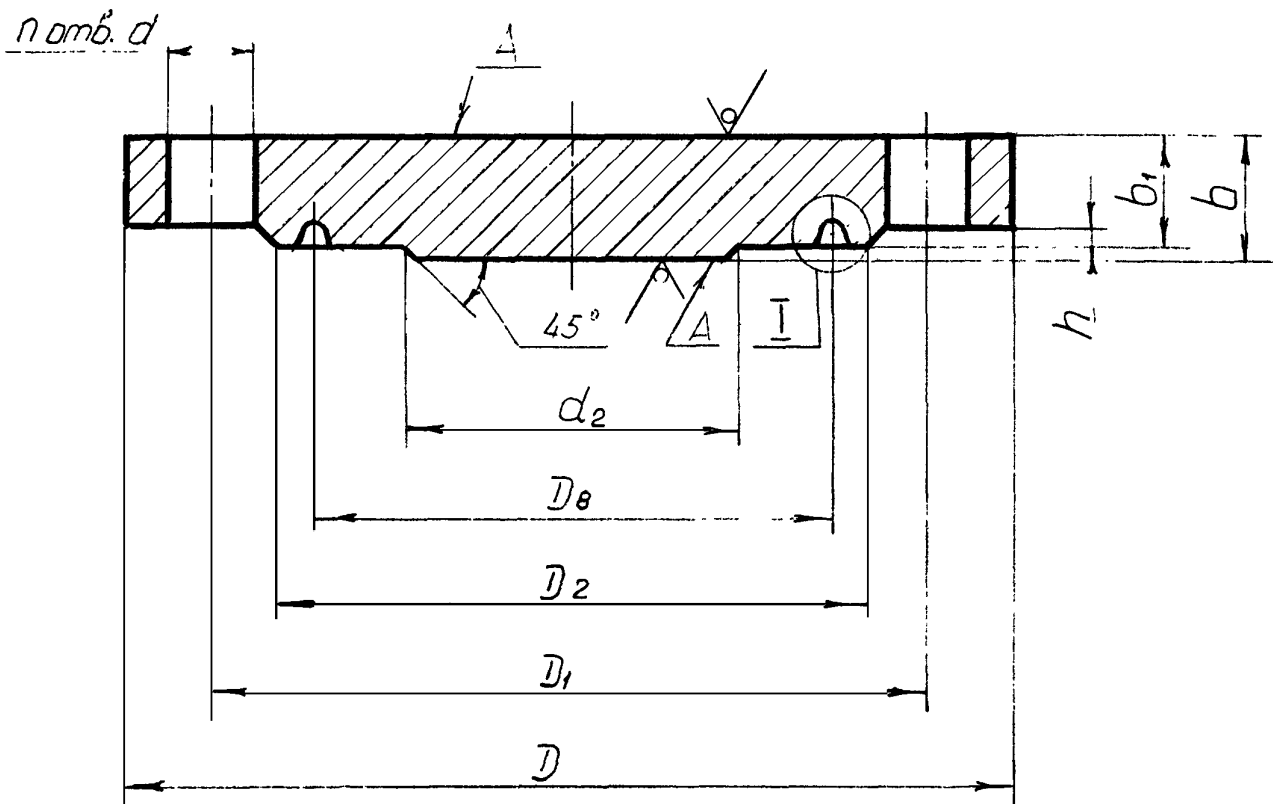
Размеры уплотнительных поверхностей под  
фторопластовые прокладки  
Размеры в мм

$D_y$	$D_3$		$D_4$		$h$
	Р <sub>у</sub> . МПа (кгс/см <sup>2</sup> )				
	0,6 (6)	≥ 1,0 (10)	0,6 (6)	≥ 1,0 (10)	
10	18	23	30	35	4
15	22	28	34	40	
20	32	35	44	51	
25	40	42	52	58	
32	48	50	60	66	
40	54	60	70	76	
50	65	72	81	88	
65	85	94	101	110	
80	100	105	116	121	
100	116	128	138	150	
125	145	154	167	176	
150	170	182	192	204	
200	228	238	250	260	
250	282	291	304	313	
300	335	342	357	364	
350	385	394	407	422	
400	435	446	457	474	
450	488	496	510	524	
500	540	548	562	576	
600	634	650	662	678	

1.6. Конструкция и размеры заглушек исполнения 4 должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 18-20

Исполнение 4

100/ (✓)



Примечание. Шероховатость поверхностей А для заглушек из поковок  $Ra \leq 100$  мкм.

Черт. 4



Таблица 18

Ру 6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y^*$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$h$	$D_8$	$b_2$	$h_2$	$r$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более
50	175	135	102	26	24	3	85	12	8,0	4,0	46	22	4	M20	3,8
65	200	160	132				110				60				4,9
80	210	170	133	115	76		6,4								
100	250	200	170	30	28		145				94	26	8	M24	9,3
125	295	240	205				32				30	175		118	30
150	340	280	240	36	34		205				142	33	I2	M30	21,5
200	405	345	285	40	38		265				196				34,2
250	470	400	345	45	43		320				244	39	I6	M36	51,6
300	530	460	410				42				375				294
350	595	525	465	4	47		420				344	45	20	M42	94,3
400	670	585	535			55	52	480	390	132,4					
450	730	650	590			60	57	520	440	172,3					

\* Заглушки Ду 10-40 мм принимать по табл.20 на Ру 16,0 МПа.

Таблица 19

Рy 10,0 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y^*$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$h$	$D_8$	$b_2$	$h_2$	$r$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более
50	195	145	102	30	28	3	85	12	8,0	4,0	46	26	4	M24	5,5
65	220	170	140	36	34		110				60				8,5
80	230	180	150				115				76	30	8	M27	9,4
100	265	210	175	145	94		30				33				M30
125	310	250	210	40	38		175					118	12	M36	
150	350	290	250	45	43		205				142	28,1			
200	430	360	285	50	48		265				196	39	M36	47,8	
250	500	430	345	55	53		320				244			73,7	
300	585	500	410	60	57	4	375	17	11,0	5,8	294	45	M42	106,4	
350	655	560	465	70	67		420				344			52	16
400	715	620	535	75	72		480				390	204,6			
							390								

\* Заглушки Рy 10-40 мм принимать по табл.20 на Рy 16,0 МПа.

Таблица 20

Р<sub>у</sub> 16,0 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$h$	$D_8$	$b_2$	$h_2$	$r$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более		
15	105	75	55	26	24	2	35	9	6,5	2,8	10	14	4	M12	1,4		
20	125	90	58	28	26		45				16	18		M16	2,2		
25	135	100	68	30	28		50				22	22		M20	2,8		
32	150	110	78				65				28				3,4		
40	165	125	88	36	34	3	75	12	8,0	4,0	36	26	8	M24	4,0		
50	195	145	115				95				46				6,9		
65	220	170	140				110				60				9,6		
80	230	180	150	40	38	3	130	14	10,0	4,2	76	30	12	M27	10,6		
100	265	210	175				160				94				14,1		
125	310	250	210	45	43	190	17	11,0	5,8	39	118	12	M30	22,3			
150	350	290	250	55	53	205					14			10,0	4,2	142	34,7
200	430	360	315	60	58	275					17			11,0	5,8	196	58,0
250	500	430	380	70	68	330					244		M36	95,3			

Продолжение табл. 20

$R_y$  16,0 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$b$	$b_1$	$h$	$D_8$	$b_2$	$h_2$	$r$	$d_2$	$d$	$n$	Номиналь- ный диа- метр шпилек	Масса, кг, не более
300	585	500	410	80	77	4	380	23	14,0	8,5	294	45	16	M42	143,2
350	700	590	520	95	92		420				344	52		M48	249,0
400	770	660	595	100	97	5	480				390	20		316,9	

Примечание к табл.18-20. Масса подсчитана при плотности материала - 7850 кг/м<sup>3</sup>

Пример условного обозначения круглой заглушки исполнения 4 с условным проходом 100 мм на условное давление 6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>) из стали 16ГС категории 6:

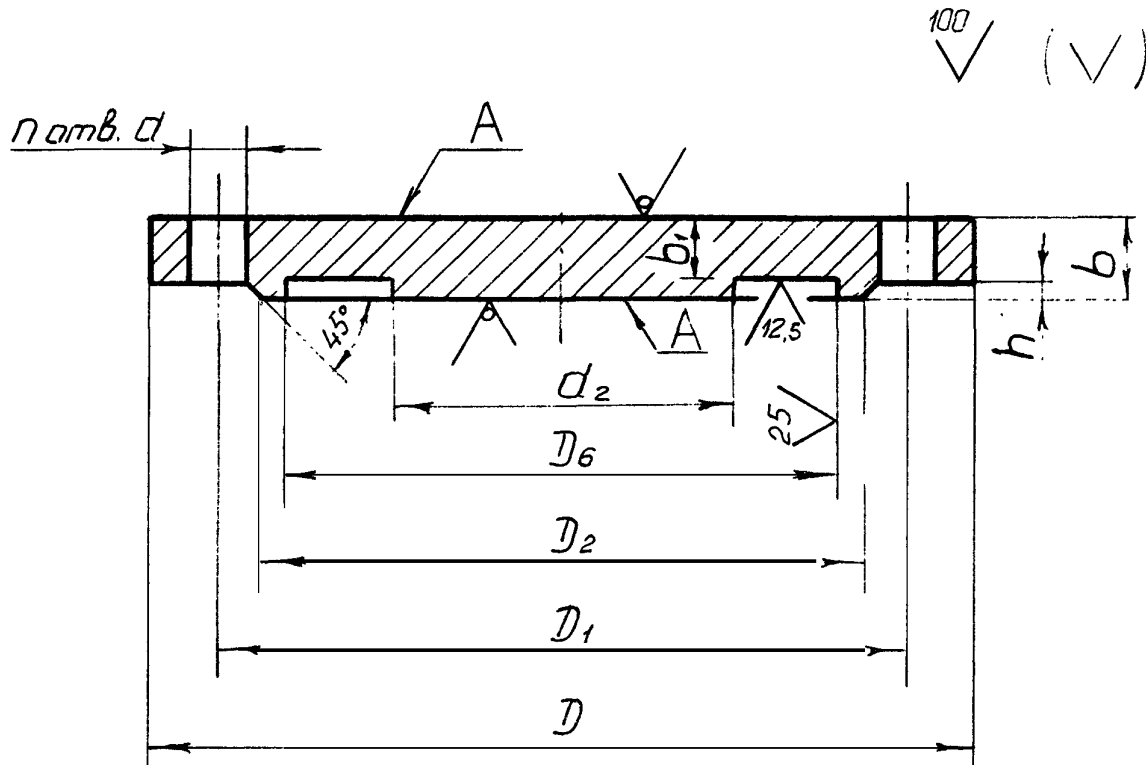
Заглушка 4 - 100 - 6,3 - 16ГС - 6 АТК 24.200.02-90

АТК 24.200.02-90

Стр.35

1.7. Конструкция и размеры заглушек исполнения 5 должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 21.

## Исполнение 5



Примечание. Шероховатость поверхностей А для заглушек из поковок  $Ra \leq 100 \text{ мкм}$ .

Черт. 5

Таблица 2I

Рy 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

D <sub>y</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>6</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	d <sub>2</sub>	d	n	Номиналь- ный диа- метр шпи- лек	Масса, кг, не более
50	160	125	102	88	20	17	4	46	18	4	M16	2,6
80	195	160	133	121	22	19		76				22
100	230	190	158	150				26	23	94	30	
150	300	250	212	204	30	27		142	33	16		M30
200	375	320	285	260	36	33		196			45	
250	445	385	345	313	40	36		244	51	20		M42
300	510	450	410	364	55	51		294			490	
500	755	670	615	576								172,8

Примечание. Масса подсчитана при плотности материала - 7850 кг/м<sup>3</sup>.

Пример условного обозначения заглушки исполнения 5 с условным проходом 80 мм на условное давление 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>) из стали I6ГC категории 6:

Заглушка 5 - 80 - 4,0 - I6ГC - 6 АТК 24.200.02-90

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Заглушки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего альбома типовых конструкций по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Давления условные и рабочие - по ГОСТ 356.

2.3. Присоединительные размеры заглушек - по ГОСТ 12815.

2.4. Требования к материалам, виды их испытаний должны соответствовать ОСТ 26-291.

2.5. Материал заглушек выбирается исходя из условий эксплуатации по ОСТ 26-291 из листового и полосового проката или поковок. Поковки с пределом текучести не менее 215 МПа ( $2200 \text{ кгс/см}^2$ ) при температуре  $20^\circ\text{C}$ .

2.6. Прибавка на коррозию принята - 2 мм.

2.7. Для квадратных фланцев на  $P_y \leq 4,0 \text{ МПа}$  ( $40 \text{ кгс/см}^2$ ) по ГОСТ 12815 допускается изготавливать квадратные заглушки.

2.8. Неуказанные предельные отклонения номинального размера  $h$ :

$\pm 1 \text{ мм}$  при  $h = 2 \text{ мм}$ ;

$\pm 2 \text{ мм}$  при  $h > 2 \text{ мм}$ .

2.9. Предельные отклонения размеров:

$D_3 - \text{Н12}$ ;  $d - \text{Н15}$ ;  $b_1 - \text{JS I5}$ ;  
 $D_4 - \text{н12}$ ;  $D_8 - \pm 0,15 \text{ мм}$ ;  $b_2; h_2 - \pm 0,4 \text{ мм}$ .

Неуказанные предельные отклонения размеров - по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Предельные отклонения размеров  $D_3$  и  $D_4$  под фторопластовые прокладки:

$D_3$  - свыше 130 до 500 мм - Н11;  
 - свыше 500 мм - Н10;

$D_4$  - до 30 мм -  $b_{12}$ ;  
 - свыше 30 до 260 мм -  $d_{11}$ ;  
 - свыше 260 мм -  $f_9$ .

2.10. Предельные отклонения от номинального размера  $b$  - по соответствующим стандартам на листовую или полосовую прокат, для поковок  $\pm \frac{\text{П14}}{2}$ , для штамповок - по II классу ГОСТ 7505.

2.11. Позиционный допуск осей отверстий  $d$  в диаметральном выражении не должен быть более, мм:

1,0 - для отверстий диаметром II мм;

2,0 - для отверстий диаметром от I4 до 26 мм;

3,0 - для отверстий диаметром от 30 до 45 мм.

4,0 – для отверстий диаметром 52 и 56 мм.

2.12. Заглушки рассчитаны на применение с прокладками эластичными, асбометаллическими, спирально-навитыми и овального сечения.

2.13. Поверхности заглушек не должны иметь раковин, трещин, заусенцев и других дефектов, снижающих прочность заглушек и надежность соединений.

2.14. Гидравлические испытания заглушек, как правило, должны производиться совместно с оборудованием в соответствии с требованиями ОСТ 26-29I.

2.15. Допускается изготовление заглушек сварными при условии полного провара и 100% контроля качества сварных швов в соответствии с ОСТ 26-29I.

Разделка кромок и способ сварки определяется технической документацией предприятия-изготовителя.

2.16. Срок службы заглушки не менее 10 лет.

2.17. На боковой поверхности заглушки должна быть выполнена маркировка: условное обозначение без наименования изделия, товарный знак предприятия-изготовителя.

Допускается не маркировать товарный знак предприятия-изготовителя, если заглушка не является товарной продукцией.

2.18. Технические требования к крепежным изделиям по ОСТ 26-2043.



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием Министерства  
тяжелого машиностроения 19.06.90 № ВА-002-I-6288

## 2. РАЗРАБОТЧИКИ:

Пролесковский А.Ю. (руководитель темы), Байбакова М.И.

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ за № от 1990 г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-II-07-85

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 356-80	2.2
ГОСТ 7505-74	2.10
ГОСТ 12815-80	2.3, 2.7
ОСТ 26-29I-87	2.4, 2.5, 2.14, 2.15
ОСТ 26-2043-77	2.18

